



选配装置	备注
电涡流缓速器	备用缓速器，适用长下坡工况
动力电池容量564&642kWh	适用多平路工况
翘尾斗货箱	适用于物料直径≥500mm物料
自动称重系统	载重量实时监测
自动润滑系统	定时定量加注润滑脂
4路摄像功能	车辆安全环视
单冷空调	适用于热带，无暖风需求区域
驾驶室电动举升	节省维保、检修时间
轮胎型号16.00R25 E4	适用多碎石、低速工况
涂装配色	灰色/蓝色

三一重型装备有限公司  
SANY HEAVY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号  
海外售后服务：0086 - 400 6098 318  
咨询邮箱：crd@sany.com.cn  
网址：www.sanygroup.com

温馨提示：  
由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。  
版权为三一重装备所有，未经三一重装备书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。



# ELECTRIC OFF-HIGHWAY MINING TRUCK

# SKT105E

## 非公路电动自卸车



载重  
72tonnes/79tons

车辆最大总重  
110tonnes/121tons

峰值功率  
820kW

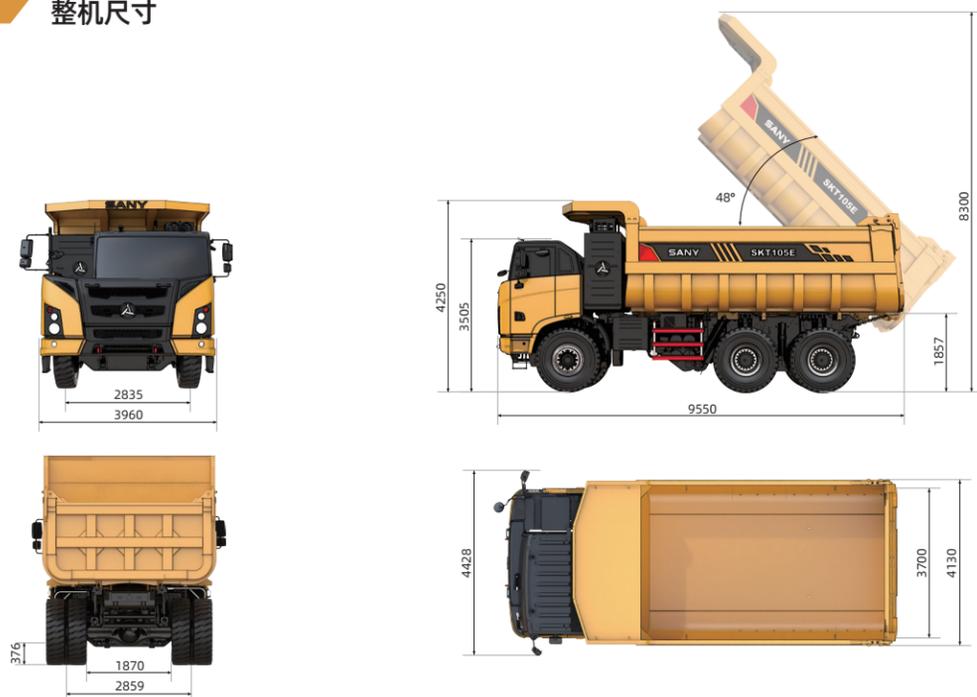
## 主要技术参数

整机参数	单位	参数
整车外形长×宽×高(举升)	mm	9550×3960×4250(8300)
轴距	mm	4075+1750
前轮距	mm	2835
后轮距	mm	2859
最小离地间隙	mm	350
最小转弯半径	mm	13000
额定功率	kW	570
峰值功率	kW	820
动力电池	kWh	423&564&642
充电时间	h	1
续航里程	km	≥160 (8%重载下坡)
最大爬坡度	%	35
平装容积	m <sup>3</sup>	38
堆装容积2: 1	m <sup>3</sup>	44

## 重量分布

轴荷	前桥	后桥
空载	37%	63%
满载	20%	80%

## 整机尺寸



尺寸单位: mm

\* 具体参数以实际为准

## 油品容积

油品容积	L
液压油箱 (液压油)	240
电机冷却系统 (防冻液)	25
电池冷却系统 (防冻液)	19
变速箱 (自动变速箱专用油)	17
前悬挂 (液压油)	1.75×2
后悬挂 (液压油)	1.75×4
中桥主减速器 (齿轮油)	21
后桥主减速器 (齿轮油)	21

## 重量参数

重量参数	kg	lb
车辆自重	38000	83790
额定载重量	72000	158760
车辆最大总重	110000	242550

\*车辆最大总重包括备选装置、所有附件、注满燃油和负载等；  
严禁超载，超载或野蛮装载将严重影响零部件寿命及整车寿命！

## 主要配置

## 电动机 × 2

- 型号: EM240-240H46;
- 型式: 永磁同步电机;
- 持续/峰值功率: 570/820kW;
- 持续/峰值扭矩: 1600/2430Nm。

## 变速箱 × 2

- 型号: DET6S360;
- 型式: 双3挡AMT;
- 最大输出扭矩: 21000Nm;
- 速比: 7.233/3.048/1.415;  
4.667/2.064/1。

## 动力电池

- 型号: 磷酸铁锂;
- 电量: 423kWh;
- 充电时长: 1小时 (SOC 25%-95%);
- 专为矿区设计的高密度磷酸铁锂电池, 安全性高, 循环寿命长。电池包采用定制压铸铝壳, 大幅提升抗震性能, 5年超长质保。

## 制动系统

- 单桥90000Nm大扭矩制动器;
- 再生制动缓速, 满足10%重载下坡, 25kph匀速缓行能力。
- 配备备用电涡流缓速器, 有效应对极端工况
- 整体制动性能提升23%, 制动蹄磨损降低50%

## 驾驶室

- 全骨架结构, 提高安全性。大面积前风挡设计, 给驾驶员开阔视野。机械式悬浮座椅、标配冷暖空调、环绕仪表盘、可调方向盘, 给驾驶员更舒适的作业空间;
- 具备FOPS/ROPS认证, 保障驾驶安全;
- 合理人机工程布置, 密封降噪全面升级。

## 转向系统

- 全液压转向+应急转向, 提高驾驶舒适性, 转向轻便、可靠;
- 配备应急转向系统, 车辆意外失去转向动力时, 可在短时间内提供转向动力。

## 车架

- 高强度合金钢板配合铸钢件焊接的抗扭车架, 具有良好的抗弯、抗扭能力及冲击韧性;
- 超载能力>20%, 刚度提升>25%, 车架寿命>10年。

## 悬挂系统

- 全油气悬架, 隔振率提升>30%, 保护车架和车桥, 大幅提升驾驶舒适性, 通过台架耐久性测试, 使用寿命长;
- 前悬挂行程: 220mm(8.7in);
- 后悬挂行程: 250mm(9.8in)。

## 举升系统

- 高压大排量柱塞泵, 举升效率提升30%;
- 双缸中举, 举升更平稳安全;
- 举升液压泵流量: 225L/min;
- 举升≤22s, 下降≤25s。

## 车桥系统

- 重负载型、全浮动式半轴, 主减速器结构紧凑、传递扭矩大, 带有加强型行星式轮边减速器, 高强度铸钢桥壳;
- 后桥速比: 16.64。

## 车箱

- 全新设计U型货箱结构, 弧形侧板结构有更好的抗冲击性及耐砸性, 物料更容易倾卸、不卡料。货箱骨架采用贯穿式结构, 强度更高主钢板采用高强耐磨板, 寿命更长, 最大举升角度48°。标准车厢采用14mm底板、10mm侧板、10mm前板焊接;
- 平装(SAE): 38m<sup>3</sup>(50yd<sup>3</sup>);
- 堆装2:1(SAE): 44m<sup>3</sup>(57yd<sup>3</sup>)。

## 轮胎

- 标准: 16.00R25 E3;
- 轮辋规格: R25;
- 在特殊工况下, 若规定的标准轮胎的TKPH(ton-Km/h)值可能超限, 为了获得最佳选择, 可咨询轮胎制造厂商。